**南通市中心血站医用低温冰箱采购项目需求**

**一、技术参数**

**（一）-25℃医用低温保存箱技术参数**

★1.**整体结构**：卧式；箱壳采用冷轧钢板喷粉；内胆采用麻纹铝板材质；容积＞515L，外部尺寸（宽深高）≤1700\*750\*850mm；

★2.**温度调节**：-10℃～-25℃可调节，控温精度0.1℃；

3.**温度显示**：微电脑控制，LCD数字显示箱内温度，显示精度0.1℃；

★4.**故障报警：**具有高温报警、低温报警、传感器故障报警、断电报警、超温限报警等功能；

5.**报警方式**：声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警；

6.**运行保护：**开机延时保护、停机间隔保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护；

★7.**断电报警**：配备大容量电池，产品断电后能有数字温度继续显示>20小时；

8.**核心组件**：采用HC环保制冷剂和制冷系统，LBA无氟发泡；

★9.**制冷技术**：采用内置冷凝器结构；

10.**资质认证**：具有医疗器械注册证；

11.**安全保障**：门体上部带锁设计；

12.**气压平衡：**内外气压平衡设计；

13.**排水设计**：配备排水孔，方便化霜水排出；

14.**温度监控**：含温度监控，并负责接入冰箱温度监控系统。

**（二）2-8℃医用冷藏箱（避光）技术参数**

1.**温度控制**: 箱内温度2-8℃，微电脑控制,显示精度0.1度，带电源指示灯，可显示箱内上部、下部温度以及平均温度；

★2.**整体结构**：立式，避光对开发泡门，内外板采用喷涂钢板结构；箱内有效容积≥890L；外形尺寸≤1150\*760\*2000mm；

★3.**核心组件**：采用进口压缩机及进口风机，翅片式蒸发器及冷凝器，并能提供铭牌证明；

4.**资质认证**：产品的制造厂家通过ISO9001.ISO13485认证，产品具有医疗器械注册证,产品具有CE认证；

★5.**温度均匀性**：采用高性能保温材料与风冷系统，箱体温度均匀性≤3℃；

★6.**微控技术**：通过微控技术，至少搭配高精度5路传感器设计；主传感器故障后副传感器替代主传感器控制制冷系统运行；

★7.**门体结构**：发泡门设计，满足避光保存要求；门体具有自关设计；

8.**安全系统**：多重故障报警，具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式，可实现超温报警、传感故障报警、电池电量低报警、开门报警、断电报警，配有远程报警接口；

9.**温度监控**：产品配有测试孔，方便对箱内温度进行监测；含温度监控，并负责接入冰箱温度监控系统。

10.**箱内配置**：多层搁架设计，搁架间距可调；

11.**柜内照明**：内设LED照明灯；

12.**固定移动**：配备4个万向脚轮、2个止动底脚，便于移动且固定方便；

13.**冷凝蒸发**：冷凝水汇集后自动蒸发；

14.**断电报警**：配备大容量电池，产品断电后继续显示箱内的实时温度，持续时间至少48小时；

15.**安全保障**：两个门体分别带锁；

**（三）2-8℃医用冷藏箱技术参数**

1.**温度控制**:箱内温度2-8℃，微电脑控制,显示精度0.1度，带电源指示灯，可显示箱内上部、下部温度以及平均温度；

2.**整体结构**：立式，对开真空玻璃门体，内外板采用喷涂钢板结构，有效防菌防腐蚀；箱内有效容积≥890L；外形尺寸≤1150\*760\*2000mm；

★3.**核心组件**：采用进口变频压缩机及进口风机，碳氢制冷剂，翅片式蒸发器及冷凝器，能提供证明；

4.**资质认证**：产品的制造厂家通过ISO9001.ISO13485认证，产品具有医疗器械注册证,产品具有CE认证，并提供相应产品的国家级检测中心出具的检测报告；

5.**温度均匀性**：采用高性能保温材料与风冷系统，保证箱体温度均匀性≤2℃，波动性≤1.5℃，并出具相关检测中心检测报告；

★6.**微控技术**：通过微控技术，至少搭配5路高精度传感器设计；主传感器故障后副传感器替代主传感器控制制冷系统运行；

★7.**门体结构**：门体双层钢化玻璃，采用铝合金门框,采用电极式加热防凝露设计，32℃环温85%湿度下门体无凝露；门体具有自关门设计；

★8.**安全系统**：多重故障报警，具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式，可实现超温报警、传感故障报警、电池电量低报警、开门报警、断电报警，配有远程报警接口；

9.**温度监控**：产品配有测试孔方便对箱内温度进行监测；含温度监控，并负责接入冰箱温度监控系统。

10.**箱内配置**：多层搁架设计，搁架间距可调；

11.**柜内照明**：内设LED照明灯；

12.**固定移动**：配备4个万向脚轮、2个止动底脚，便于移动且固定方便；

13.**冷凝蒸发**：冷凝水汇集后自动蒸发；

14.**断电报警**：配备大容量电池，产品断电后继续显示箱内的实时温度，持续时间至少48小时；

15.**安全保障**：两个门体分别带锁。

**注：所有参数必须满足，不能满足视为无效响应**

**二、采购数量：**

2.1 -25℃医用低温保存箱，两台；

2.2 2-8℃医用冷藏箱（避光），一台；

2.3 2-8℃医用冷藏箱，两台；

**三、技术服务与要求**

1.合同履行期限：供货安装期合同签订后30个日历天。

2.提供至少两年免费保修，厂商在省内有售后服务部，配有专业售后服务人员

3.维修服务：一般问题应在12小时内、重大问题应在24小时内解决

**四、验收要求及标准**

**（一）验收要求**

1.供应商须提供产品设备的验收方案，该方案须符合国家相关行业标准和验收标准。

2.货物到达采购人指定现场前，应提前1天通知采购人做好准备，由采购人会同有关单位和人员根据中标供应商提供的货物设备清单，进行现场验收；

3.中标供应商在完成项目后，若经采购人验收不合格，中标供应商承担所有责任。

**（二）验收标准**

1.采购文件第三章“项目需求”中明确的标准和技术要求；

2.与合同货物有关的最新版本的中华人民共和国国家/国际标准和部颁标准；

3.中标供应商随响应文件提供货物制造国的制造及验收的官方标准或货物验收大纲，经采购方确认后，将作为对货物的验收依据之一；

4.中标供应商在澄清响应文件时作出的承诺，经采购方确认后，将作为对货物的验收依据之一；

5.货物性能考核指标：不得低于上述货物验收标准中的指标。具体指标签订合同时根据采购文件和响应文件确定。

**五、付款方式**

项目验收合格后支付合同总价的95%，余款验收合格满一年后支付。款项由采购单位按相关财务支付规定办理支付手续。